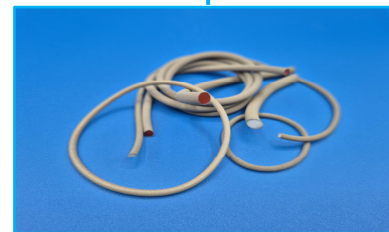


L' EMI SIL COATING est un joint à base de silicone ou mousse de silicone, recouvert d'une couche d'Argent/Cuivre d'une épaisseur de 0,15 mm. L' EMI SIL COATING permet donc de réaliser des joints étanches et conducteurs. Il a une conductibilité élevée, une très grande souplesse et la nature de sa couche externe lui permet une bonne compatibilité galvanique et par conséquent d'éviter la corrosion. Les joints ainsi réalisés sont réutilisables après démontage car ils ne contiennent pas de particules métalliques susceptibles d'abîmer les surfaces en contact. De plus la nature de sa structure interne en fait un joint peu couteux par rapport aux joints standards en silicone chargé d'Argent/Cuivre.



Domaines d'applications: Electronic components - Electric Vehicles, 5G, Autopilot System, Mobile Phone, AIOT, HPC (High Performance Computing), Server, IC, CPU, MOS, LED ,Mother Board, Power Supply, Heat Sink, LCD-TV, Notebook, PC, Telecom Device, Wireless Hub, DDR II Module, etc.

+ Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Unités	Valeurs			Remarques
Description		52AGAE	52AAAE	51AAE	Test method
Couleur	/	Beige			Visuel
Dureté	Shore A	20-35	60	60	DIN 53505
Composition du matériau intérieur		Mousse silicone	Silicone solide	Tube Silicone	
Densité	g/cm3	0.6 - 1.8	1.2 - 2.3	1.2 - 1.4	DIN 53479 A
Elongation	%	> 40			
Test de compression	70Sh @ 100°C	< 40	< 35	< 35	
Température maximale	°C	-55			
Température minimale	°C	125			
Composition du matériau extérieur		Couche Ag/Cu			
Couche extérieure	mm	0,15 +0,05			
Density	g/cm3	3.6			DIN 53479
Elongation	%	125			
Maximum Temperature	°C	125			
Minimal Temperature	°C	-55			
Force de déchirement	N/mm2	1.3			DIN 53504-S1
Résistance volumique	ohm-cm	0.008			VDE 0303
Efficacité du blindage (dB)					
Champ magnétique 10KHz	dB	72	67	60	MIL
Champ électrique 1 MHz	dB	115	130	100	MIL
Onde plane 1GHz	dB	85	110	90	MIL
Test de compression	70Sh @ 100°C	< 40	< 35	< 35	
Maximum Temperature	°C	-55			
Minimal Temperature	°C	125			

+ Efficacité du blindage à l'essai

52 AG AE		51 AA AE		51 AA AE	
Diam (mm)	Tol (+/-)	Diam (mm)	Tol (+/-)	Diam (mm)	Tol (+/-)
1.5	0.18	1.20	0.15	1.30	0.15
1.8	0.20	1.50	0.15	1.50	0.15
2.0	0.20	1.80	0.15	1.60	0.20
2.3	0.20	2.00	0.15	1.80	0.20
2.5	0.25	2.30	0.20	2.00	0.20
3.0	0.25	2.50	0.20	2.10	0.20
3.3	0.25	2.80	0.25	2.30	0.20
3.5	0.25	3.00	0.25	2.60	0.25
3.8	0.30	3.30	0.25	3.00	0.25
4.0	0.30	3.50	0.25	3.00	0.25
4.3	0.30	3.80	0.25	3.30	0.25
4.5	0.30	4.00	0.30	3.60	0.25
4.8	0.35	4.30	0.30	4.10	0.25
5.0	0.35	4.50	0.30	4.80	0.30
5.3	0.35	4.80	0.30	5.30	0.30
5.5	0.35	5.50	0.35	5.80	0.35
6.0	0.35	-	-	-	-

Les résultats ont été obtenus dans des conditions de laboratoire et ne doivent être considérés que comme une indication. Comme AB2E n’a aucun contrôle sur l’équipement de ses clients et sur bien d’autres facteurs, il est de la responsabilité de l’utilisateur d’effectuer ses propres tests pour s’assurer que le produit correspond à ses besoins.