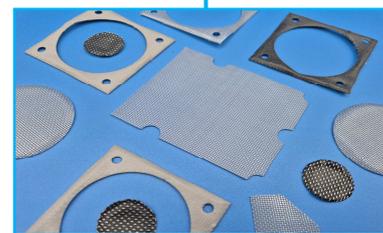


Ce joint Cem est IP 68. En composite, Il est constitué de mailles métalliques combinés à un silicone, créant ainsi une jointure hautement conductrice et une très bonne résiliente pour les applications de blindage EMI/RFI et environnementale. Il est relativement dur et en même temps élastique et apporte une réponse économique à l'étanchéité des surfaces planes, à condition que les irrégularités de surface ne dépassent pas 0.10 mm. Une version fluoro silicone existe pour les utilisations en présences de: combustibles, huiles, fluides hydrauliques ou autres agents contaminants. Les points métalliques exposés, aux endroits où les fils se croisent, créent environ.



80 contacts par cm², avec un excellent contact est une très faible résistante. Il permet aussi de protéger des IEM.

Caractéristiques techniques

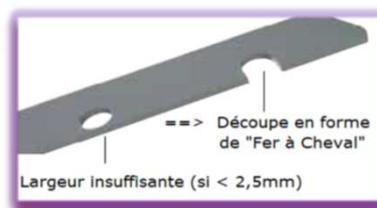
Caractéristiques	Unités	Valeurs	Remarques
Matériel			
Matériau de base	/	-Silicone Compact grade 50 Shore A -Silicone Fluoré Compact grade 50 Shore A	-USA Specif. ZZ-R-765 Classe 2 -USA Specif. MIL-R-25988
Charge conductrice	/	-Fils d'Aluminium / Diamètre +/- 0,13 mm	-SAE AMS 4182
Contacts	/ cm ²	80	
Adhésif	/	Non	
Tailles standards			
Epaisseur feuille toile tissée	mm	0,5	+/- 0,15 mm
Plaques	mm	300x300	Taille maxi
Propriétés générales			
Couleur	/	Gris	Bleu pour le FluoroSilicone
Efficacité de blindage	dB	65 dB à 200 kHz 90 dB à 100 MHz 75 dB à 1 GHz	+/- 5 dB
Compression	/	50%	Maximum
Températures d'utilisation	°C	-60 à + 200 (Silicone) -55 à + 200 (Fluoro Silicone)	
Conditionnement standard	/	Feuilles ou pièces découpées sur plan	Sur demande
Manutention	/	A manipuler avec des gants car coupant	

L'atténuation varie suivant la compression surtout en champ H et en onde plane.

Tolérances générales

Type	Tolérances
Linéaire	+/- 0,9 mm
Centre des trous	+/- 0,5 mm
Epaisseur	+/- 0,15 mm

Exemple:



Les résultats ont été obtenus en conditions de laboratoire et doivent être considérés uniquement à titre indicatif. AB2E n'ayant aucun contrôle sur le matériel de ses clients et sur de nombreux autres facteurs, il relève de la responsabilité de l'utilisateur d'effectuer ses propres tests pour s'assurer que le produit correspond bien à ses besoins.