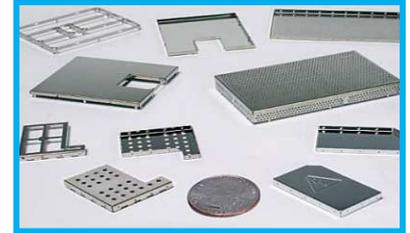


Les capots de blindage sont généralement utilisés à des fins de blindage de composant sur PCB ou parfois même le blindage globale de l'ensemble du PCB. Les technologies employées pour produire ces boîtiers de blindage dépendent de leur taille, forme et du besoin en quantité. Nous avons le choix entre l'emboutissage et la photogravure. AB2E maîtrise ces deux technologies de fabrication afin de répondre au mieux à votre besoin custom ou standard. L'emboutissage est généralement utilisé pour des séries > 10000 pièces ou 3000 pièces récurrentes, permettant l'amortissement de l'outillage. La photogravure permet grâce à son faible coût d'outillage de vous proposer des petites et moyennes séries et aussi à l'unité, pour



Comparatif de technologies

Caractéristiques	Emboutissage	Photogravure
Matière utilisée	Acier étamé*	Maillechort (alliage Cu/Ni/Zn)*
Epaisseur (mm)	0,2 à 1	0,2 à 0,8
Tolérance (mm)	+/- 0,15	voir page 2
Rentabilité qté	> 10 000 approx.	1 à 10 000 approx.

*Autres matières sur demande : Cuivre Beryllium, Alliage Nickel Argent.

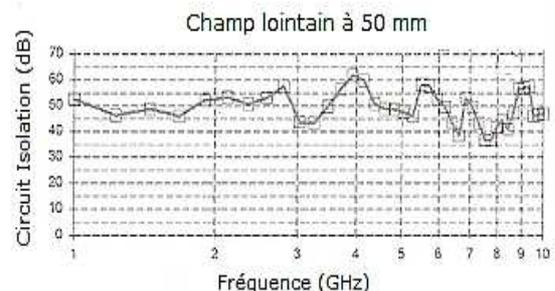
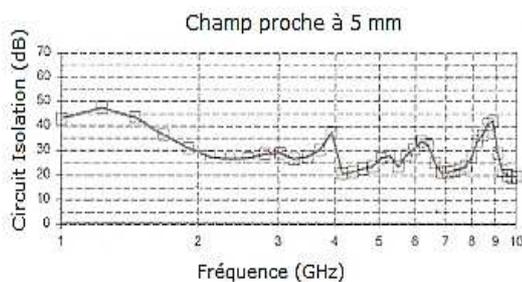
Options de conception

- Réalisable en 1 ou 2 parties (ceinture + couvercle).
- Avec ou sans pattes de fixation.
- Différentes solutions de fermeture du couvercle sont proposées.
- Possibilité de compartimer l'intérieur du boîtier (illustration page3).

Avantages de la photogravure

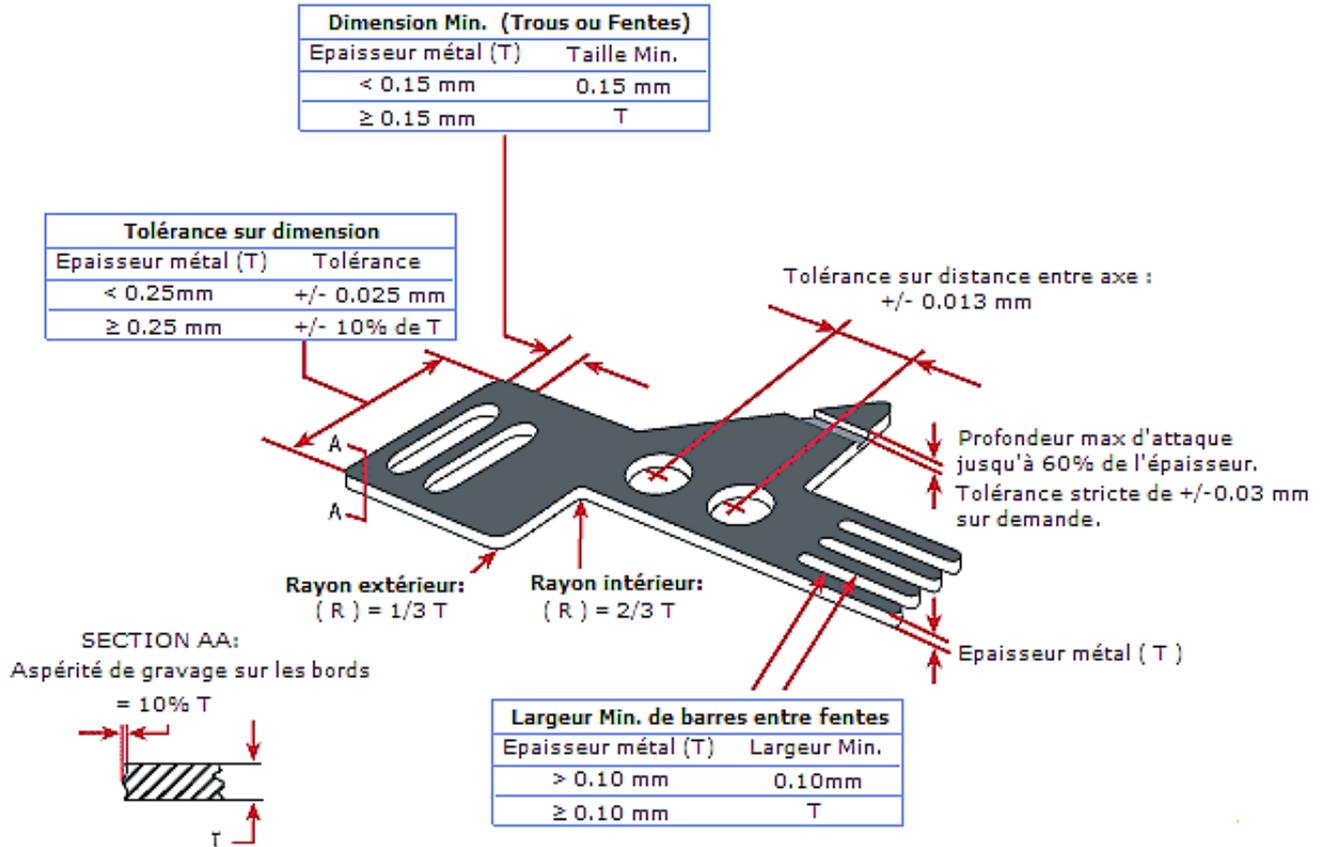
- Gravure (logo) sur demande.
- Choix de finition : mat ou brillant.
- Tolérances plus fines.

Courbes d'atténuation de blindage pour une pièce en photogravure:



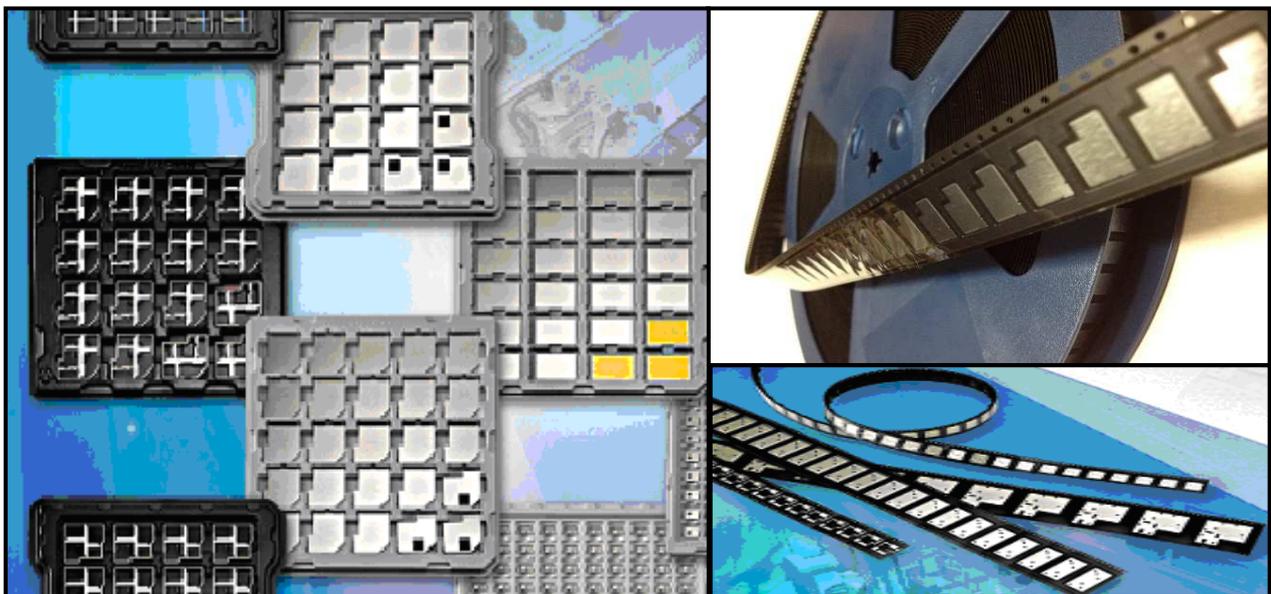
NB: Valeurs mesurées sur une pièce en acier. Ces valeurs ne sont que contractuelles puisque chaque capot, aura selon son design des spécifications propres (atténuations). La valeur en décibel du Circuit Isolation est la mesure après blindage qui provient d'un PCB ayant une certaine valeur de référence avant blindage de 1 à 10 Ghz. De là, en est déduit l'atténuation en (dB) du capot de blindage.

Tolérances photogravures

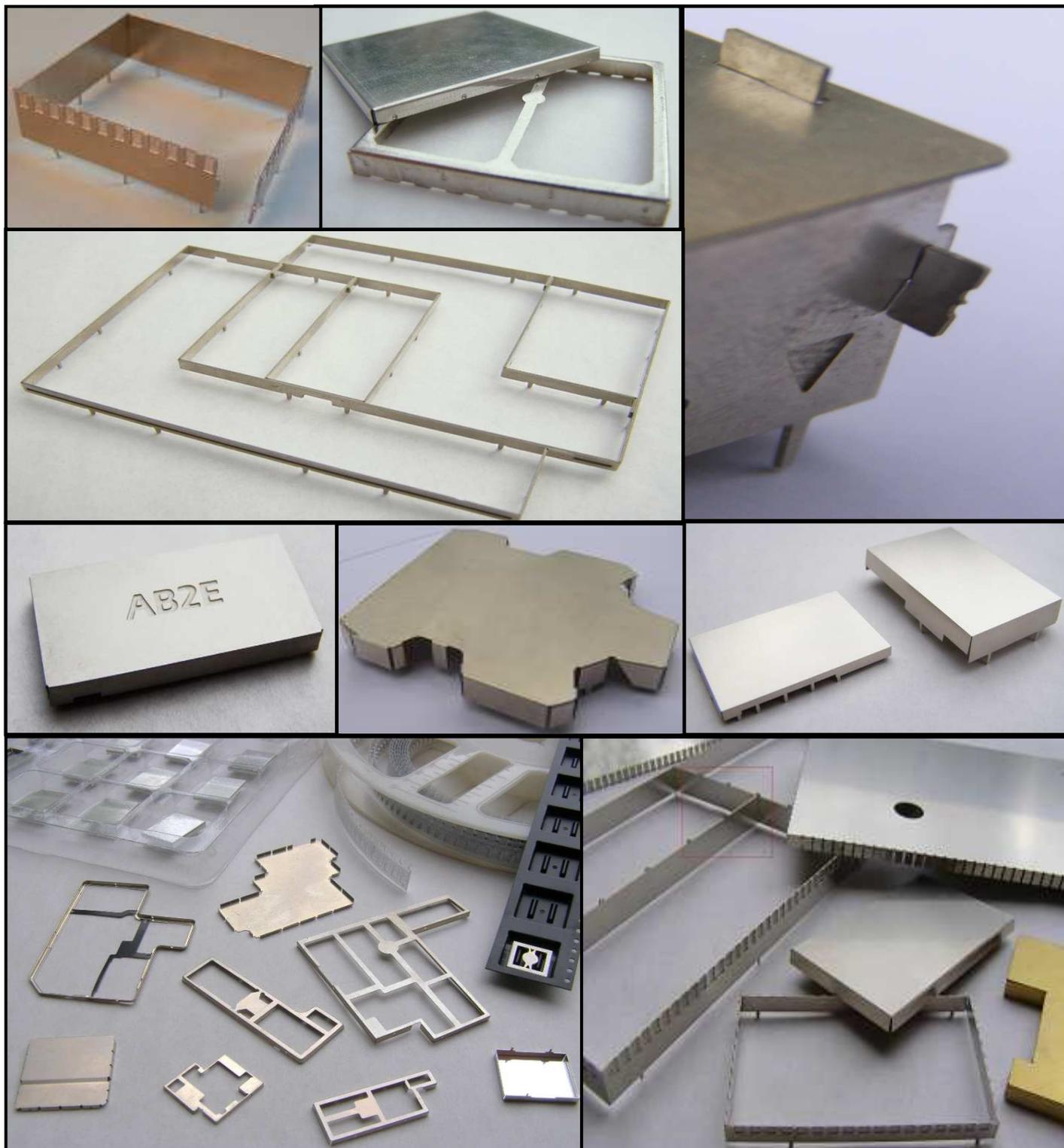


Conditionnements

Selon vos besoins , AB2E conditionne vos capots en bande (Tape Reel) pour une implantation automatisée, sur plateau (Tray) ou en vrac.



Illustrations



Les résultats ont été obtenus en conditions de laboratoire et doivent être considérés uniquement à titre indicatif. AB2E n'ayant aucun contrôle sur le matériel de ses clients et sur de nombreux autres facteurs, il relève de la responsabilité de l'utilisateur d'effectuer ses propres tests pour s'assurer que le produit correspond bien à ses besoins.