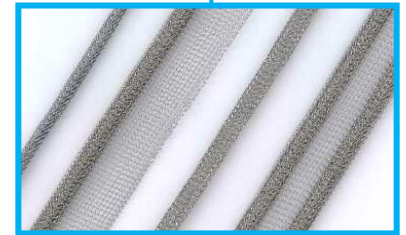


Les joints EMIMET sont des joints en mailles métalliques hautement conducteurs électriques. Ils sont constitués de torons de fils métalliques insérés dans deux gaines de même fil et mise en forme pour obtenir des joints de différentes formes. Les joints EMIMET à lèvre formée par la dernière couche de tricot permet la fixation du joint directement sur le support par soudure, collage ou rivetage; dans ce dernier cas les performances de blindage sont augmentées. Le monel est très souvent utilisé et donne de bons résultats dans la gamme de fréquences HF, UHF et VHF. L'acier cuivre étamé est très efficace sur toute la gamme de fréquences et est principalement conseillé pour les systèmes se trouvant en présence de champs magnétiques. L'aluminium avec une alodine 1200 ou un surtec 650 permet de l'utiliser dans des environnements agressif et de brouillard salin. Il doit être obligatoirement fixé sur un support aluminium dans ce cas.



+ Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Unités	Valeurs	Remarques
Matériel			
Toron de fils	/	Monel (MO), Acier inoxydable (AI), Cuivre étamé (CU) et/ou Aluminium (AL).	Diamètre fil monel : 0,11mm.
Adhésif	/	Acrylique double face.	Pour certains profils
Tailles standards			
Epaisseur	mm	1,6 à 19,1	Autres tailles, nous consulter.
Largeur	mm	1,6 à 32	Autres tailles, nous consulter.
Longueur	m	mini 10	En touret
Propriétés générales			
Efficacité de blindage	dB	Voir tableau d'atténuation de blindage.	Selon MIL STD 285
Densité	g/cm ³	0,6 - 0,8	
Déflexion (mini/maxi)	%	10 à 15	
Température d'utilisation	°C	Sans limite	Sauf si adhésif

La déflexion/compression variant selon la forme, on peut néanmoins se baser sur ces valeurs ci-dessus.

+ Atténuation de blindage

Atténuation en dB +/- 5 (selon diamètre de maille utilisé : 0,11mm)	FREQUENCES								
	Champ H			Champ E			Onde Plane		
	10 KHz	100 KHz	1 MHz	1 MHz	10 MHz	110 MHz	400 MHz	1 GHz	10 GHz
Cuivre étamé	62	62.5	61	125.5	110	114.5	99	85.5	99.5
Acier inoxydable	36	42	48	119.5	104	103.5	97	84	101.5
Monel	48.5	50.5	54	124.5	110	105.5	101	86	82.5
Aluminium	45	50.5	51.5	125	111.5	105	98	81.5	65

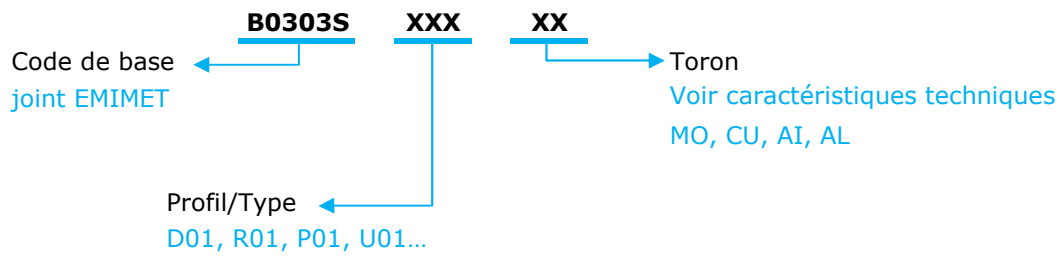
L'atténuation varie suivant la compression surtout en champ H et en onde plane. Ces valeurs sont données pour le type D05 et testée selon la MIL STD 285.



+ Tolérances générales (mm)

Valeurs	Tolérances
1,5 à 5	+0,4 /- 0
5 à 10	+0,6 /- 0
>10	+0,8 /- 0

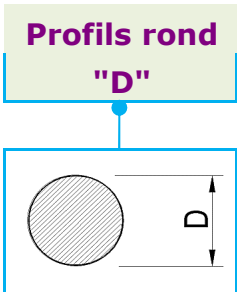
+ Codification des produits



Exemple : **B0303SD02MO**

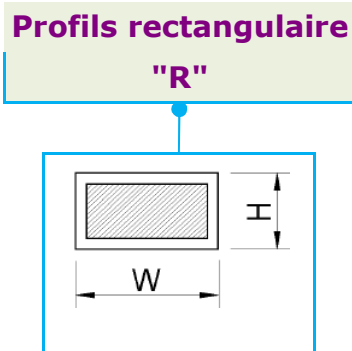
→ Joint EMIMET, Profil rond "D" type 02, toron : Monel.

+ Formes et dimensions standards (mm)



Type	D
D01	1.60
D02	2.40
D03	3.20
D04	4.80
D05	6.40
D06	8.00

Type	D
D07	9.50
D08	11.10
D09	12.70
D10	15.90
D11	19.10

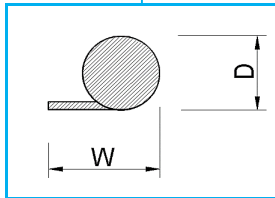


Type	H	W
R01	2.40	2.40
R02	2.40	4.80
R03	2.40	6.40
R04	3.20	3.20
R05	3.20	6.40
R06	3.20	8.00
R07	4.80	4.80

Type	H	W
R08	4.80	8.00
R09	4.80	12.70
R10	6.40	6.40
R11	6.40	12.70
R12	8.00	12.70
R13	9.50	12.70

Formes et dimensions standards (mm) - suite

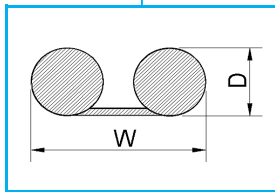
Profils simple lèvre "P"



Type	D	W
P01	3.20	9.50
P02	3.20	12.70
P03	3.20	15.90
P04	3.20	19.10
P05	4.80	12.70
P06	4.80	15.90
P07	4.80	19.10

Type	D	W
P08	4.80	22.20
P09	8.00	15.90
P10	8.00	19.10
P11	8.00	22.20
P12	8.00	25.40
P13	9.50	32.00

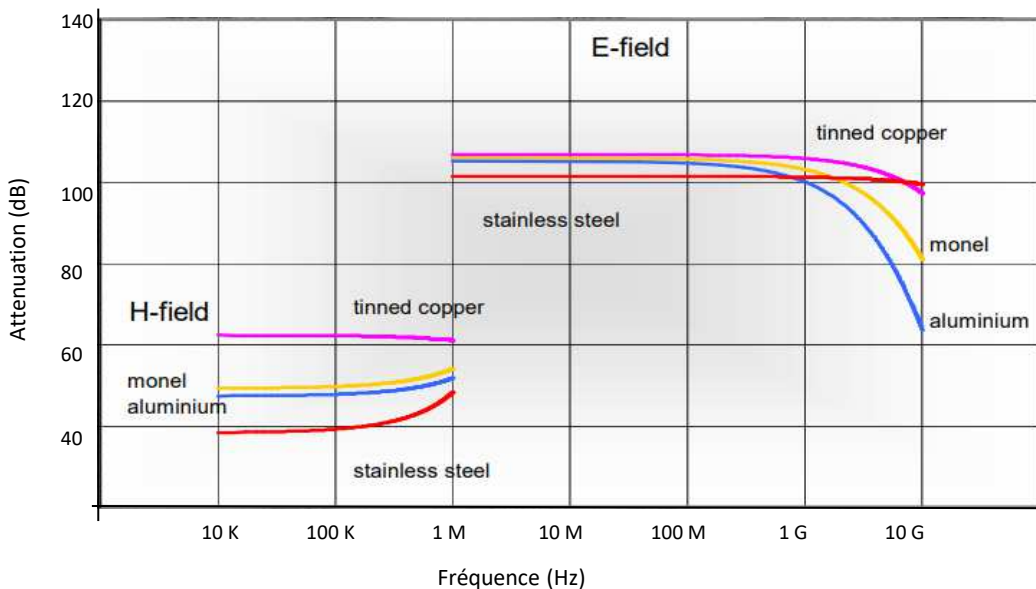
Profils double lèvre "U"



Type	D	W
U01	3.20	9.50
U02	3.20	12.70
U03	3.20	15.90
U04	3.20	19.10
U05	4.80	15.90
U06	4.80	19.10
U07	4.80	22.20

Type	D	W
U08	4.80	25.40
U09	8.00	19.10
U10	8.00	22.20
U11	8.00	25.40
U12	8.00	32.00
U13	9.50	32.00

Comparatif efficacité de blindage



Ce graphique compare les performances générales de nos joints dans les champs E et H, fabriqués avec les différentes matières (monel, acier inoxydable, cuivre étamé et aluminium). Essai effectué avec la Référence D05 Selon la MIL STD 285.

Les résultats ont été obtenus en conditions de laboratoire et doivent être considérés uniquement à titre indicatif. AB2E n'ayant aucun contrôle sur le matériel de ses clients et sur de nombreux autres facteurs, il relève de la responsabilité de l'utilisateur d'effectuer ses propres tests pour s'assurer que le produit correspond bien à ses besoins.