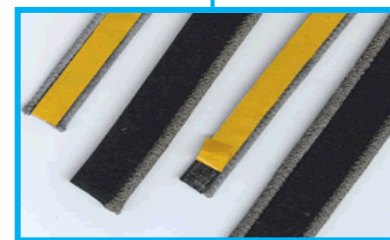


Les joints combinés sont des joints de haute performance combinant l'étanchéité et la continuité électrique dans toutes les applications de coffrets, boîtiers, trappes... Ces joints sont fabriqués par collage d'un toron de fils de tricot métallique avec une bande d'élastomère (néoprène, EPDM ou silicone). Ces joints permettent de réaliser une étanchéité au ruissellement. Un adhésif est mis en place sous la partie élastomère pour aider à la fixation du joint.

Si une étanchéité IP 68 est demandée, dans ce cas il faut que l'élastomère utilisé soit du silicone fluoré ainsi, la tenue aux agressions extérieures (chimiques, fluides...) est assurée et que la partie conductrice soit un silicone entouré de tricot. Nous réalisons ces joints uniquement sur cahier des charges.



### Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Unités	Valeurs	Remarques
<b>Matériel</b>			
Elastomères	/	Néoprène cellulaire (NC), EPDM cellulaire (EC), Silicone cellulaire (SC) et/ou Silicone compact (SK). Fluorosilicone (FS)	
Toron / conducteurs	/	Monel (MO, Acier inoxydable (AI), Cuivre étamé (CU) et/ou Aluminium (AL).	Toron de fils de diamètre 0,11mm.
Adhésif	/	Acrylique double face.	Non conducteur électrique
<b>Tailles standards</b>			
Epaisseur	mm	2,4 à 9,5	Autres tailles, nous consulter.
Largeur	mm	9,6 à 28,6	Autres tailles, nous consulter.
Longueur	m	10 mini	En toron
<b>Propriétés générales</b>			
Efficacité de blindage	dB	Voir tableau d'atténuation de blindage.	Selon MIL STD 285
Température d'utilisation	°C	-40 à + 70	Néoprène / EPDM cellulaire
Température d'utilisation	°C	-50 à + 200	Silicone compact
Déflexion (mini/maxi)	%	10 à 25	

La compression variant selon la dureté des élastomères, on peut néanmoins se baser sur ces valeurs.

### Atténuation de blindage

Atténuation en dB +/- 5 (selon diamètre de maille utilisé : 0,11mm)	FREQUENCES							
	Champ H			Champ E			Onde plane	
	10 KHz	100 KHz	1 MHz	1 MHz	10 MHz	100 MHz	1 GHz	10 GHz
Cuivre étamé	62	61	60	108	108	108	106	98
Acier inoxydable	39	40	48	102	102	102	102	100
Monel	50	51	53	107	107	107	103	81
Aluminium	49	50	51	106	106	106	100	63

L'atténuation varie suivant la compression surtout en champ H et en onde plane. Ces valeurs sont données pour le type S10 sur une base de néoprène cellulaire et testée selon la MIL STD 285.

### Tolérances générales

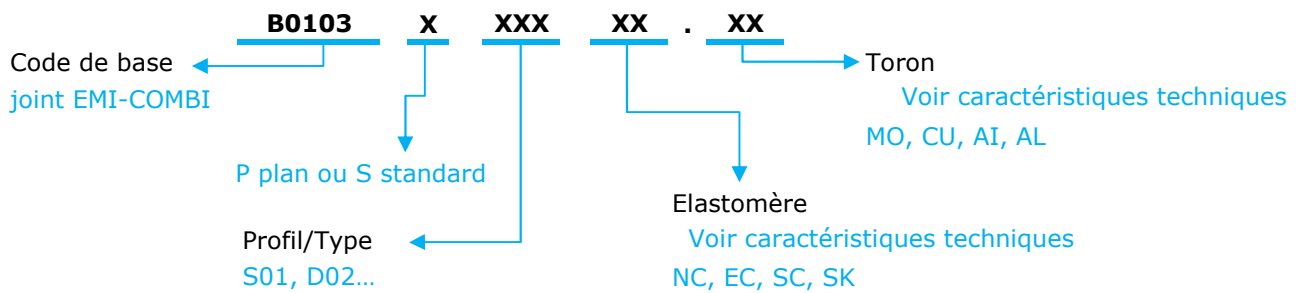
Elastomères	
Valeurs	Tolérances
2 à 3	+/- 0,4
4 à 12	+/- 0,8

Données exprimées en mm.

Conducteurs	
Valeurs	Tolérances
2 à 5	+0,4 / - 0
6 à 10	+0,5 / - 0,3
> 10	+1,2 / - 0,5



### Codification produits



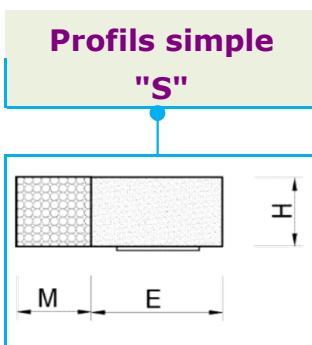
Exemple produit standard: **B0103SD02EC.AL**

→ Joint EMI-COMBI, Profil double "D" Type 02, Elastomère en EPDM cellulaire, et toron en Aluminium.

Exemple produit sur plan : **B0103P.....** (defini par AB2E)

→ Joint EMI-COMBI, Profil sur plan client

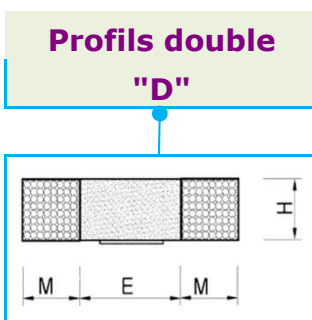
### Formes et dimensions standards



Type	H	M	E
S01	2.4	3.2	6.4
S02	2.4	3.2	9.5
S03	3.2	3.2	12.7
S04	3.2	3.2	15.9
S05	3.2	6.4	12.7
S06	4.8	4.8	12.7
S07	4.8	6.4	15.9

Type	H	M	E
S08	4.8	6.4	19.1
S09	4.8	9.5	12.7
S10	6.4	6.4	15.9
S11	6.4	9.5	19.1
S12	9.5	6.4	12.7
S13	9.5	6.4	19.1

Données exprimées en mm.



Type	H	M	E
D01	3.2	3.2	6.4
D02	3.2	3.2	9.5
D03	3.2	3.2	12.7
D04	3.2	6.4	9.5
D05	3.2	6.4	12.7

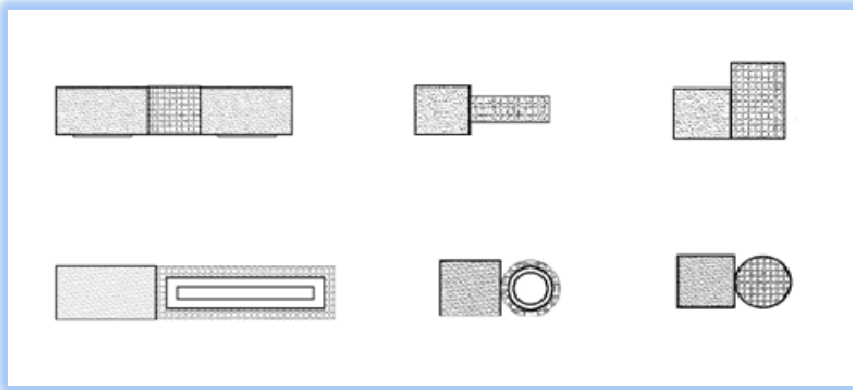
Type	H	M	E
D06	4.8	3.2	6.4
D07	4.8	3.2	12.7
D08	4.8	6.4	12.7

Données exprimées en mm.

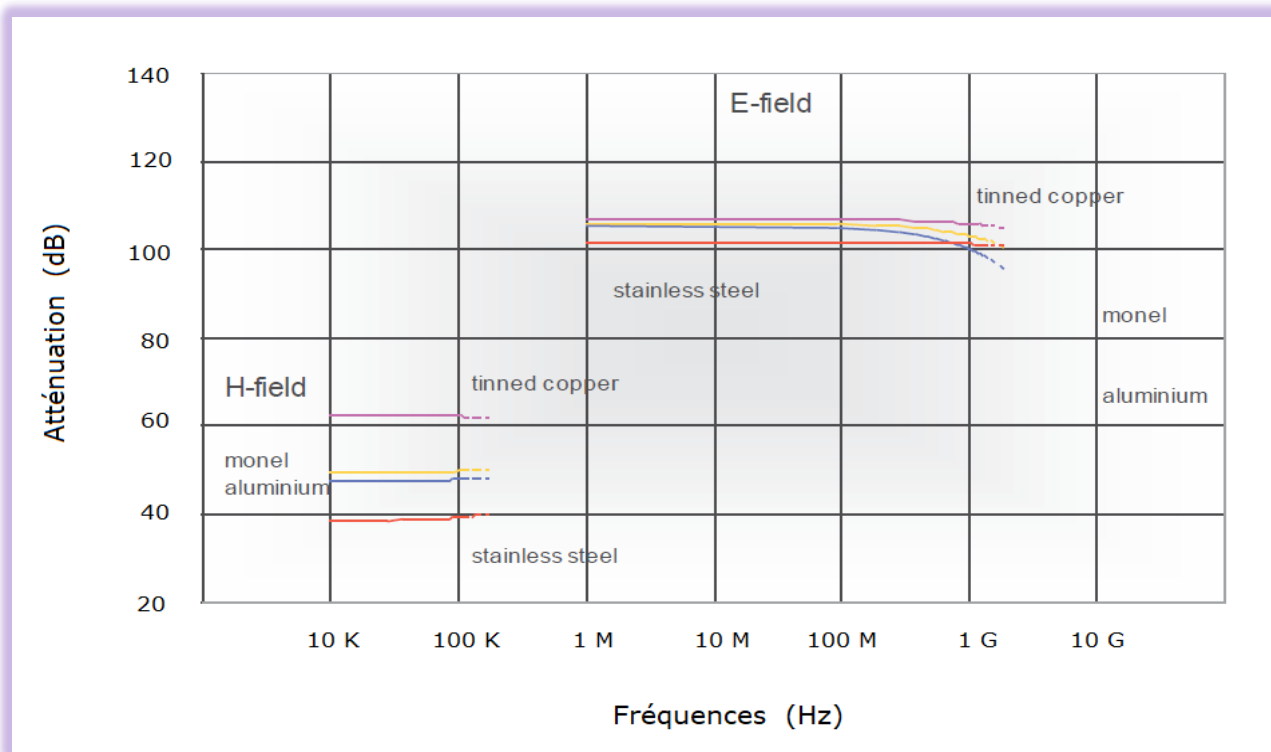
M= Toron de fils - E:= Elastomère

## Profils spéciaux

Nous pouvons vous proposer sur demande (selon plan dxf+pdf) d'autres profils comme :



## Comparatif d'efficacité de Blindage



Ce graphique compare les performances générales de nos joints dans les champs E et H fabriqués avec les différentes matières: monel, acier inoxydable, cuivre étamé et aluminium.

Essai effectué avec le Profil: Type S10 en Néoprène Cellulaire Selon la MIL STD 285.

Les résultats ont été obtenus en conditions de laboratoire et doivent être considérés uniquement à titre indicatif. AB2E n'ayant aucun contrôle sur le matériel de ses clients et sur de nombreux autres facteurs, il relève de la responsabilité de l'utilisateur d'effectuer ses propres tests pour s'assurer que le produit correspond bien à ses besoins.